

SPIRALWELLESEPARATOR SELECTOR 800.2



ABMESSUNGEN

Fahrgestell	Hakenlift
Gesamtgewicht (kg)	ca. 9.150 kg (DST) oder 11.850 kg (SWS)
Länge (mm)	ca. 16100
Breite (mm)	ca. 3600
Höhe (mm)	ca. 4500
Transportbreite (mm)	2550
Transporthöhe (mm)	2850
Transportlänge (mm)	7900

ANTRIEB

Motortyp	hydraulisch
Fabrikat	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 85 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat

GROBSIEBDECK

Länge (mm)	4000
Breite (mm)	2000

Anwendungsbereiche

Die Spiralwellen-Technologie ist das optimale Separationsverfahren für schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfälle, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Somit kann im ersten Schritt mit dem SWS-Deck der Störstoffanteil entfrachtet werden und anschließend, z.B. nach einem Decktausch, mit dem DST-Sternsiebdeck eine weitere Feinfraktion abgetrennt werden.



Vorteile

- Mittels SWS-Siebdeck problemlose Aufbereitung schwer siebbarer Materialströme, die wickelfähig sind und hohen Verschleiß bewirken, kein Zusetzen der Sieblücken, für eine gleichbleibende Siebqualität
- Wahlweiser, flexibler Aufbau von Spiralwellen- und/oder Sternsiebdecks auf dem Grundchassis, ergänzende Aufbauten in unterschiedlichsten Varianten auch im Nachgang nachrüstbar (auch Vorgängermodell HS 800 mittels Nachrüstsatz)
- Nutzung des hydraulischen Zusatzantriebes der Doppstadt Produkte oder auch von Fremdherstellern oder Einsatz eines separaten Hydraulikaggregates
- Universelle, breite Einsatzmöglichkeiten, über Austausch der Spiralwellensiebdecks (SWS) und Sternsiebdecks (DST) kann Trennschnitt individuell verändert werden, Einzeldecks zwischen Selector 400 und 800.2 austauschbar
- Integrierte, schwenkbare Rückführlinie ermöglicht die automatische Rezirkulation des Überkorns zum erneuten Zerkleinererprozess
- Hakenliftmobil, kompakte Transportabmessungen, geringe Rüstzeiten
- Einfacher, robuster und kompakter Aufbau, keine Elektronik und verschleißarme Technik sorgen für eine hohe Prozesssicherheit
- Geringer Energiebedarf und sehr geringe Betriebskosten