

SPIRALWELLESEPARATOR SELECTOR 400



ABMESSUNGEN

Fahrgestell	Hakenlift
Gesamtgewicht (kg)	ca. 9200
Länge (mm)	ca. 8700
Breite (mm)	ca. 2500
Höhe (mm)	ca. 3800
Transportbreite (mm)	2500
Transporthöhe (mm)	2650
Transportlänge (mm)	6700

ANTRIEB

Motortyp	hydraulisch
Fabrikat	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 85 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat

GROBSIEBDECK

Länge (mm)	4000
Breite (mm)	2000

Anwendungsbereiche

Die Spiralwellen-Technologie ist das optimale Separationsverfahren für schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfälle, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Somit kann im ersten Separationsschritt mit dem SWS der Störstoffanteil entfrachtet werden.



Vorteile

- Problemlose Aufbereitung schwer siebbarer Materialströme, die wickelfähig sind und hohen Verschleiß bewirken.
- Nutzung des hydraulischen Zusatzantriebes der Doppstadt Produkte oder auch von Fremdherstellern oder Einsatz eines separaten Hydraulikaggregates
- Hakenliftmobil, kompakte Transportabmessungen, geringe Rüstzeiten
- Einfacher, robuster und kompakter Aufbau, keine Elektronik und verschleißarme Technik sorgen für eine hohe Prozesssicherheit
- Geringer Energiebedarf und sehr geringe Betriebskosten
- Für besonders inhomogene Materialgemische auch ohne Vorzerkleinerung. Jedoch ist eine dosierte Aufgabe über das Beschleunigungsband unumgänglich.
- Aktive Sieblücken, somit kein zusetzen der Sieblücke, daraus resultiert eine gleichbleibende Siebqualität